훈련과정 명 : 컴퓨터응용가공				
대상	구직자		담당교수	
분류	NCS코드 (15)	NCS코드 (기계)	성명	이강희
훈련시간	70일	500시간	전공	기계공학
훈련장소	대한상공회의소 충북인력개발원			
모집기간	2019. 07.01 ~ 09.03			
훈련기간	2019. 09.03 <sup>~</sup> 12.20			
훈련인원	25명			
담당자	박종설	043-730-0118		
훈련과정 정보	-			
훈련 목적 및 목표	가공하고자하는 제품(부품)을 완성하기 위하여 최적의 가공 조건을 설정, NC데이터(Program)를 생성할 수 있고, 2D도면작성 및 3D프린팅을 위한 모델링과 제품을 제작 할 수 있다.			
활용 교재	○ NCS모듈교재 : NCS전공교과목 ○ 한국산업인력공단교재 : 비NCS 실기 교과목			
	│○ 안푹산업인덕공단	·교재 : 비NCS 실기	교과목	
시간표	○ 한국산합인덕공단	<u> </u>	교과목	
<b>시간표</b> 연번	T	는교재 : 비NCS 실기 등력단위 명	교과목	훈련시간
	T		교과목	훈련시간 50
연번		능력단위 명	교과목	
연번 1	CNC선반 조작	능력단위 명	교과목	50
연번 1 2	CNC선반 조작 CNC선반 가공매뉴얼 CNC밀링(머시닝센터	능력단위 명		50 50
연번 1 2 3	CNC선반 조작 CNC선반 가공매뉴얼 CNC밀링(머시닝센터	능력단위 명 ! 프로그 래밍 ) 조작		50 50 50
연번 1 2 3 4	CNC선반 조작 CNC선반 가공매뉴얼 CNC밀링(머시닝센터 CNC밀링(머시닝센터	능력단위 명 ! 프로그 래밍 ) 조작		50 50 50 50
연번 1 2 3 4 5	CNC선반 조작 CNC선반 가공매뉴얼 CNC밀링(머시닝센터 CNC밀링(머시닝센터 기본 작업(선반가공)	능력단위 명 ! 프로그 래밍 ) 조작		50 50 50 50 50
연번 1 2 3 4 5	CNC선반 조작 CNC선반 가공매뉴얼 CNC밀링(머시닝센터 CNC밀링(머시닝센터 기본 작업(선반가공) 기본 작업(밀링가공)	능력단위 명 ! 프로그 래밍 ) 조작		50 50 50 50 50 50
연번 1 2 3 4 5 6 7	CNC선반 조작 CNC선반 가공매뉴얼 CNC밀링(머시닝센터 CNC밀링(머시닝센터 기본 작업(선반가공) 기본 작업(밀링가공) 2D도면작업	능력단위 명 ! 프로그 래밍 ) 조작		50 50 50 50 50 50 50

500

계